

Eficiencia Energética para Empresas de Gestión y Mantenimiento

En **alvaHome** trabajamos ingenieros y expertos con el objetivo de ayudar a nuestros clientes a alcanzar la eficiencia energética, en forma de ahorro económico y respeto al medio ambiente.

Para ello, ofrecemos servicios comunes a cualquier empresa del sector terciario:

- **Informe de Contratos Actuales** (energéticos) para comprobar y recomendar, si tanto a nivel dimensionamiento (potencia), como comercializadora (tarifas) son los óptimos,
- **autoconsumo eléctrico**, según el [RD 244/19](#), transposición de la normativa Europea, lo cual implica continuidad en el tiempo y que junto con el descenso de precios de los paneles fotovoltaicos y el equipamiento asociado, implica rentabilidad.

El autoconsumo eléctrico es útil, para cualquiera de los servicios habituales (iluminación, informática, climatización, mantenimiento, etc.).

Y **nos diferenciamos por ofrecer una solución específica** para grandes consumidores de agua caliente y electricidad:

- los **paneles híbridos**, que además de electricidad, producen calor, tanto para **ACS** (Agua Caliente Sanitaria) como para **climatización interior** y de **piscinas comunitarias**,
- consideramos el uso de **geotermia, aerotermia, adsorción**, etc.

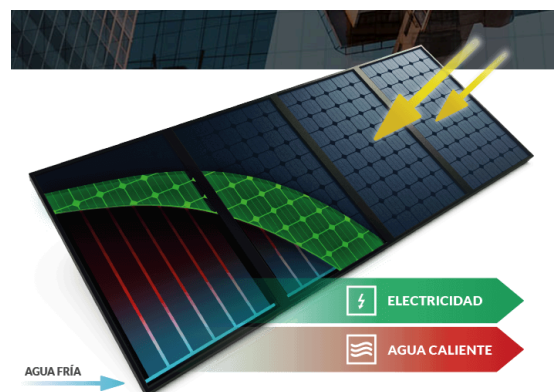
Informe de Contratos Actuales

También **nos diferenciamos** por emplear herramientas de **IA (Inteligencia Artificial)** para optimizar sus actuales contratos energéticos. Analizamos el histórico de consumo, potencias máximas, etc., eligiendo la alternativa óptima, de entre las disponibles en el mercado.

qué es un panel híbrido

Es un panel que **genera electricidad y calor** (calienta agua). Gracias a esta combinación:

- aprovechan un **89% de la energía que llega del Sol** (certificado) frente a un 20% de las fotovoltaicas.
- El rendimiento de los paneles fotovoltaicos disminuye con el aumento de temperatura y en el caso de las híbridas, al extraerse el calor (**se refrigeran**), aumenta el rendimiento de la parte fotovoltaica,
- consiguiendo en conjunto un **ahorro de hasta el 70% de la factura energética**.



El panel con el que trabajamos ha sido desarrollado (patentado) y se fabrica en España ([abora-solar](#)), de la cual somos representante..

cero inversión (financiación)

Disponemos de vías de financiación, que le permitirán abordar cualquier proyecto de eficiencia energética sin desembolso económico por su parte, sólo teniendo que dedicar, los primeros años del proyecto, parte

del ahorro al abono de la financiación. Tengamos en cuenta que estamos hablando de proyectos de unos 30 años de vida, en los que el retorno de la inversión, se está logrando entre 4 y 6 años (dependiendo de si se usa o no financiación), el resto de años es 100% beneficio para su empresa.

legalización, subvenciones y ayudas

Cumplimos la legislación vigente tanto local como regional, que permitan registrar la instalación así como solicitar todas las subvenciones, ahorros fiscales y ayudas disponibles:

- vigentes, como el [RD 737/20](#) que regula el programa de ayudas para actuaciones de rehabilitación energética en edificios existentes,
- y previstas, como el [Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia](#) de la Economía española, que canalizará la llegada de 6.820 millones de fondos europeos, contempla ayudas para rehabilitar viviendas (entre el 35% y el 100% del coste de las obras de mejora).

garantía de generación => servicio garantizado

Estos proyectos abarcan: **replanteo, diseño, instalación, gestión y mantenimiento**, gracias a los cual se **garantiza su producción** durante la vida del proyecto. Esto es una garantía de servicio, durante su ciclo de vida para empresas como la suya.

casos prácticos

Disponemos de varios casos de éxito, que podemos mostrarles y que están a su disposición para referencias.

Nos encantaría presentarles la solución, por lo que quedamos [a su disposición](#) para visitarles o mantener una tele reunión, según prefieran.

También tienen disponible [esta información en nuestra web](#).