

buscamos instaladores

Somos una empresa de ingeniería, que realizamos proyectos de eficiencia energética y estamos buscando instaladores electricistas, de fontanería y climatización, para la instalación y posterior mantenimiento/gestión de proyectos de eficiencia energética.



Nuestra propuesta implica dar apoyo técnico en todo lo que ustedes necesiten para dichos servicios. Nos podemos encargar de todas las acciones técnicas, administrativas y de conocimiento del estado del arte, que este tipo de proyectos requieren, evitando que ustedes tengan que ser expertos en la materia, a no ser que les interese y si así fuese, les ofrecemos nuestro conocimiento y experiencia para ello.

Disponemos de software que nos permite generar de forma ágil proyectos de autoconsumo, individual y comunitario, desde la fase de oferta hasta la de diseño y mantenimiento, incluyendo legalización.

Estamos presentando proyectos de este tipo a comunidades y empresas de la zona, de forma que necesitaremos trabajar con empresas instaladoras para abordar la parte de campo de estos proyectos.

Estos son los servicios que ofrecemos a nuestros clientes:

- **Informe de Contratos Actuales** (energéticos) para comprobar y recomendar, si tanto a nivel dimensionamiento (potencia), como comercializadora (tarifas) son los óptimos,
- **autoconsumo eléctrico colectivo**, según el [RD 244/19](#), transposición de la normativa Europea, lo cual implica continuidad en el tiempo y que junto con el descenso de precios de los paneles fotovoltaicos y el equipamiento asociado y la imparable subida del coste de la energía, implica rentabilidad.

El autoconsumo eléctrico es útil, tanto para multivivienda (aut. Colectivo), como para vivienda individual (aut. Individual).

Y nos diferenciamos por ofrecer soluciones específicas:

- los **paneles híbridos**, que además de producir electricidad, producen calor, tanto para **ACS** (Agua Caliente Sanitaria) como para **climatización**, incluyendo **piscinas**. Esta solución llega a ahorrar un 70% de la factura energética, permitiendo amortizaciones entre 4 y 6 años, en proyectos de 25 a 30 años de vida.
- **aerotermia, geotermia, adsorción**, etc.
- evitar la **energía reactiva**,
- y nos encargamos de gestionar las máximas **ayudas** que los ayuntamientos y organismos europeos ofrecen. Así como opciones de financiación que permiten una **inversión CERO €** por su parte.



Informe de Contratos Actuales

También **nos diferenciamos** por emplear herramientas de **IA (Inteligencia Artificial)** para optimizar sus actuales contratos energéticos. Analizamos el histórico de consumo, potencias máximas, etc., eligiendo la alternativa óptima, de entre las disponibles en el mercado.

Este informe, implica para los clientes un ahorro medio del 40% en el contrato eléctrico y de hasta

un 30% en el de gas.

autoconsumo

Basándonos en el citado histórico de consumos y la IA, ofrecemos un estudio de rentabilidad de implantación de un proyecto de [autoconsumo](#) empleando un mix de *paneles híbridos* y fotovoltaicos, micro aerogeneradores, etc. (función de la demanda de calor, electricidad, superficie disponible, orientaciones, ...).

Hablamos de proyectos con un **retorno de la inversión** de entre 4 y 6 años, y por tanto de **grandes beneficios** (proyectos de 25 a 30 años).

qué es un panel híbrido

Es un panel que **genera electricidad y calor** (calienta agua). Gracias a esta combinación:

- aprovechan un **89% de la energía que llega del Sol** (certificado) frente a un 20% de las fotovoltaicas.
- El rendimiento de los paneles fotovoltaicos disminuye con el aumento de temperatura y en el caso de las híbridas, al extraerse el calor (**se refrigeran**), aumenta el rendimiento de la parte fotovoltaica,
- consiguiendo en conjunto un **ahorro de hasta el 70% de la factura energética**.

El panel con el que trabajamos ha sido desarrollado (patentado) y se fabrica en España ([ahora-solar](#)), de la cual somos representante.

cero inversión (financiación)

Disponemos de vías de financiación, que les permitirán abordar el proyecto de autoconsumo sin desembolso económico por su parte, sólo teniendo que **dedicar, los primeros años del proyecto, parte del ahorro al abono de la financiación**. Tengamos en cuenta que estamos hablando de proyectos de unos 30 años de vida, en los que el retorno de la inversión, se está logrando entre 4 y 6 años (dependiendo de si se usa o no financiación), el resto de años es 100% beneficio.

legalización, subvenciones y ayudas

Cumplimos la legislación vigente tanto local como regional, que permitan registrar la instalación así como solicitar todas las subvenciones, ahorros fiscales y ayudas disponibles:

- vigentes, como el [RD 737/20](#) que regula el programa de ayudas para actuaciones de rehabilitación energética en edificios existentes,
- y previstas, como el [Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia](#) de la Economía española, que canalizará la llegada de 6.820 millones de fondos europeos, contempla ayudas para rehabilitar viviendas (entre el 35% y el 100% del coste de las obras de mejora).

garantía de generación

Nuestros proyectos abarcan: **replanteo, diseño, instalación, gestión y mantenimiento**, por lo que **garantizamos su producción** durante toda la vida del proyecto.

a su disposición

Si están interesados en dicha colaboración, les proponemos **tener una reunión** en la que planteemos un acuerdo de colaboración a medio/largo plazo, fructífero para ambas partes. Pueden contactarnos a través del 91 840 61 32, el 640 65 90 22 o el buzón de [contacto](#).